

INSTALLATIE INSTRUCTIES

TOMOE vlinderkleppen

INBOUWINSTRUCTIES

TOMOE VLINDERKLEPPEN

Tomoe-vlinderkleppen zijn ontwikkeld voor langdurige, probleemloze werking.
Lees de meegeleverde instructies zorgvuldig door voordat u de vlinderklep installeert.

Bij twijfel kunt u contact opnemen met de afdeling Fluid Control & Steam Solutions via
010 455 7555

Inhoud:	bladzijde
Opslag en transport	2
Installatie en testen - algemeen en veiligheidsvoorschriften	3
Inbouwen algemeen	6
Inbouwen vlinderkleppen met rubber, PTFE of PFA manchet	7
Monteren en afstellen reductiekast op Tomoe vlinderklep KP-1060	8
Inbouwen dubbel excentrische vlinderkleppen KP-1063 / KP-1064 met PTFE of metalen zitting	9

Het opvolgen van deze instructies is belangrijk voor een goede werking van de vlinderklep en voor veiligheid bij transport, montage en inbedrijfstelling.

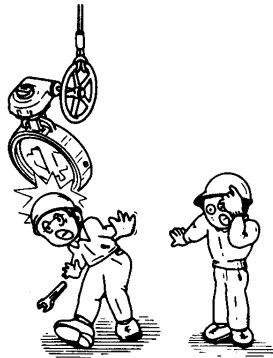
Opslag en transport



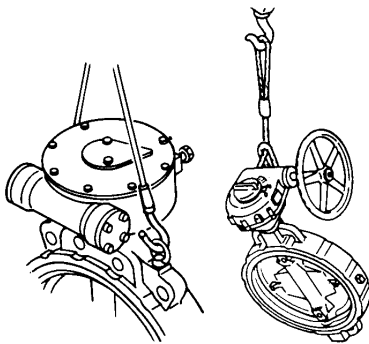
WAARSCHUWING



1. Let goed op bij het hijsen van de vlinderklep. Hang de klep nooit op aan het handwiel.



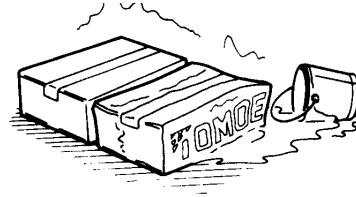
2. Gebruik bij hijsen een nylon strop die is bevestigd om de bovenzijde van de vlinderklep



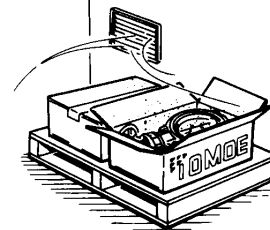
LET OP



1. Vlinderkleppen moeten worden opgeslagen in een schone, droge en koele ruimte. Zorg dat kartonnen verpakking niet nat wordt.



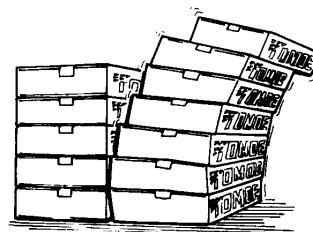
2. Bewaar de vlinderklep in de verpakking en voorkom vervuiling.



3. Behandel de vlinderklep voorzichtig.



4. Niet te hoog stapelen.



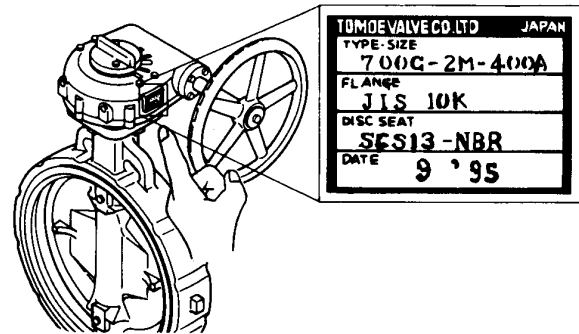
Installatie en testen - algemeen en veiligheid



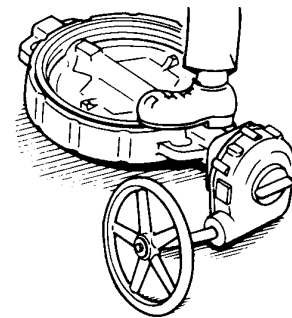
LET OP



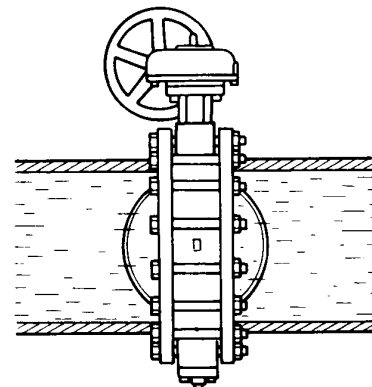
Controleer het type vlinderklep en het materiaal van de zitting.
Dit staat op het type plaatje.



Ga niet op de klep staan.
Plaats niets op de klep of de bediening.



Bij testen van de leiding moet de klep open staan.
De testdruk mag niet hoger zijn dan de PN druk van de vlinderklep.



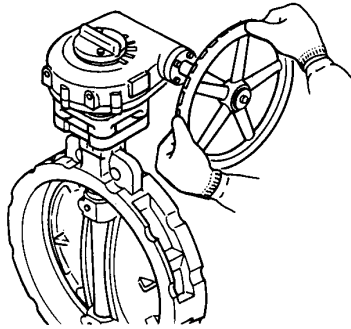
Installatie en testen - algemeen en veiligheid



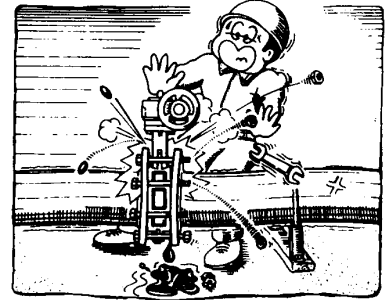
LET OP



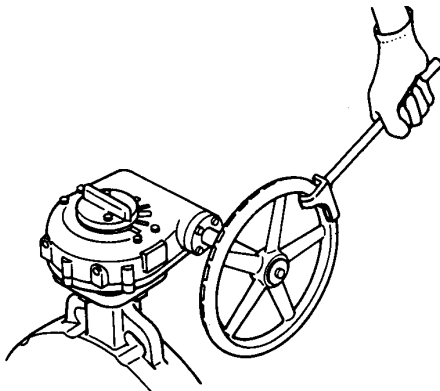
Een handbediende vlinderklep (met handgreep of reductiekast) mag alleen met de hand worden bediend.



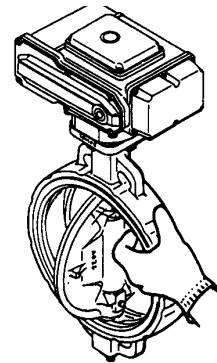
Voor een afsluiter uit te bouwen moet het systeem drukvrij en afgetapt zijn. Het systeem moet vrijgegeven zijn voor werkzaamheden.



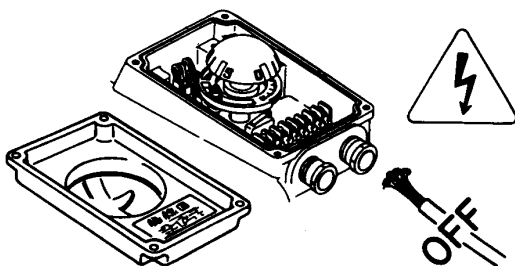
Het gebruik van hulpmiddelen als kraansleutels of handgreepverlengers kan schade veroorzaken aan de vlinderklep of de bediening.



De vlinderklep mag nooit worden geschakeld voordat deze in de leiding is ingebouwd. Klep of zitting nooit aanraken als de vlinderklep wordt bediend.



Bij het aansluiten van kabels van eindschakelaars, stuurventielen en / of motoren altijd het meegeleverde schema volgen. Let op dat er geen spanning op de kabels staat.



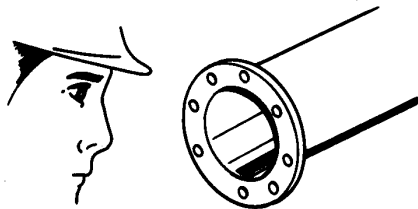
Installatie en testen – algemeen en veiligheid

Voor inbouwen controleren of de leidingen en flensvlakken schoon zijn. Indien nodig vuil verwijderen met bijvoorbeeld perslucht of doeken.

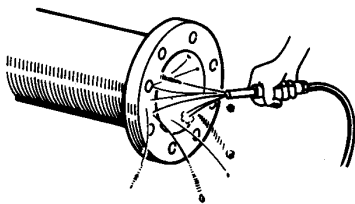
Let op dat er geen vaste deeltjes als roest, laskorrels, slijpsel etc. in de vlinderklep kunnen komen.

De klep en de zitting kunnen beschadigen door harde deeltjes in de leiding.

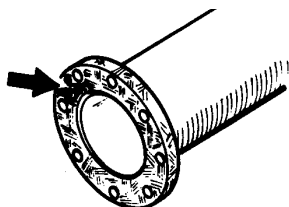
Controleer de flenzen op beschadigingen en corrosie.



Verwijder alle resten vuil en reinig de flensvlakken.

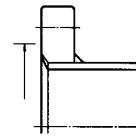


Oneffenheden in de flensvlakken kunnen lekkage veroorzaken.

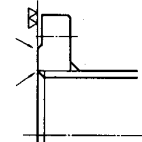


Oorzaken van schade aan de zitting of lekkage zijn:

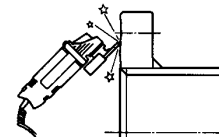
Grof laswerk in het flensvlak, te grote binnendiameter van het pakkingvlak.



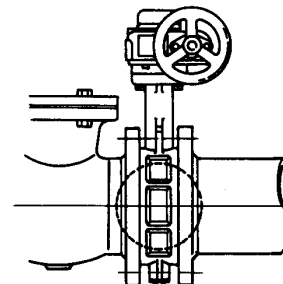
Scherpe randen deze kunnen de zitting beschadigen.



Ruw flensvlak veroorzaakt door slijpen dit kan lekkage veroorzaken



Let op: controleer bij inbouw direct achter een andere afsluiter of pomp dat de klep vrij kan draaien. Monteer zo nodig een kort pijp stuk tussen



Inbouw - algemeen

BELANGRIJK

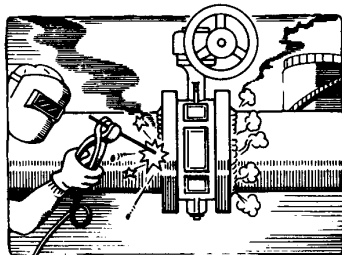
Vlinderkleppen moeten spanningsvrij worden gemonteerd.
 Flensvlakken moeten in lijn en zuiver parallel staan ten opzichte van elkaar.
 Flensvlakken moeten vrij zijn van beschadigingen.
 De binnendiameter in het flensvlak moet voldoende zijn om de klep vrij te laten openen. Het klepblad mag nooit tegen de binnenzijde van de tegenflens lopen.



Lassen moeten afgekoeld zijn voor de vlinderklep in de leiding te plaatsen.

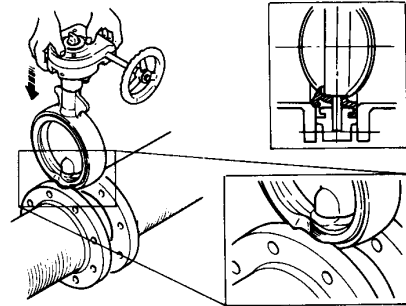
Er mag niet aan de flenzen worden gelast als de vlinderklep er tussen zit.

Hitte beschadigt de zitting.



Zorg dat de flenzen op voldoende afstand van elkaar blijven om de klep er tussen te kunnen plaatsen.

Zorg dat de afdichtingsvlakken niet beschadigen.



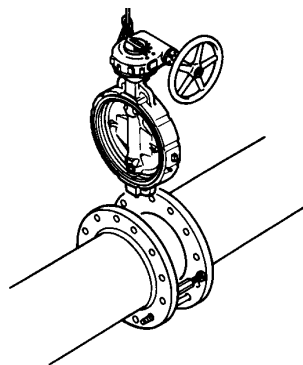
Vlinderkleppen met rubber PTFE of PFA manchet moeten zonder pakking worden ingebouwd. De zijkant van de manchet dient als flenspakking.

Vlinderklep goed centreren tussen de flenzen, Let op dat het klepblad vrij kan draaien.

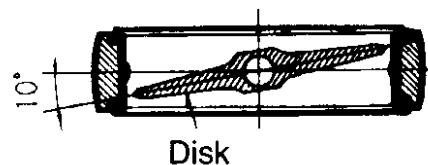
Niet goed centreren veroorzaakt lekkage.



Bij het plaatsen tussen flenzen of het uitbouwen klep ca. 10° open zetten. Zie ook het volgende blad.

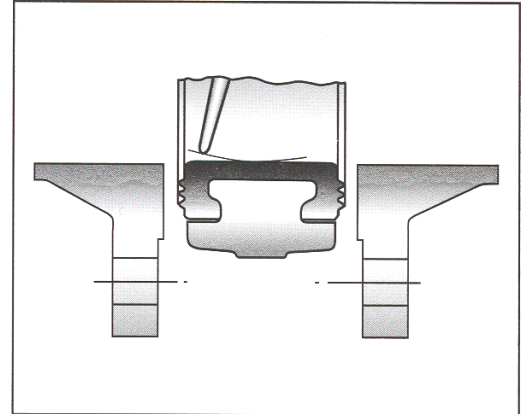


LET OP:
 dit geldt niet voor dubbel excentrische vlinderkleppen onze serie KP-1063 en KP-1064.
 Zie hiervoor blad 9/9

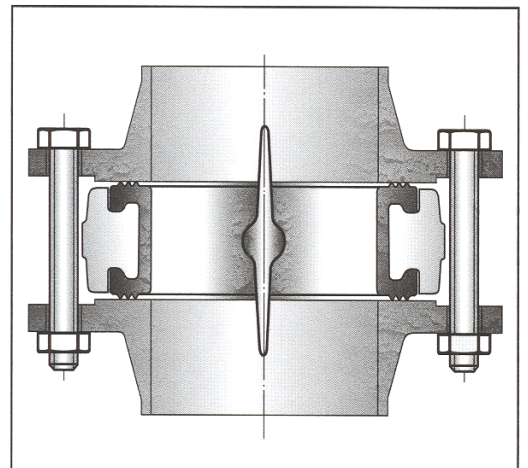


Inbouwen vlinderkleppen met rubber, PTFE of PFA manchet

Er moet voldoende ruimte tussen de flenzen zijn om de vlinderklep er makkelijk tussen te kunnen plaatsen. De klep moet iets (ca. 10°) open staan. De rand van het klepblad is hierdoor beschermd. Vervorming van de rubber zitting wordt voorkomen. Om opstropen van de zitting te voorkomen moet de vlinderklep spanningsvrij tussen de flenzen worden geplaatst – niet schuiven.



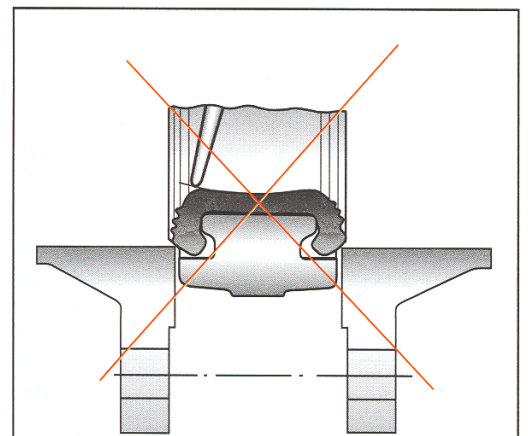
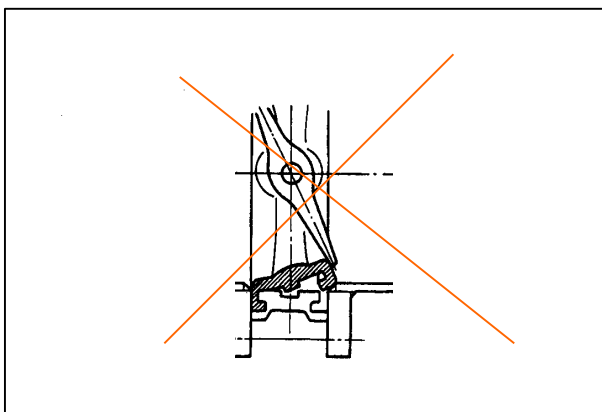
Nadat de klep tussen de flenzen gecentreerd is en voordat de bouten worden aangetrokken, moet de klep in geheel open stand worden gezet. Vervolgens kunnen de bouten kruislings gelijkmatig worden aangehaald.



Bij plaatsen van een vlinderklep met gesloten klep wordt de zitting vervormd. Bij het aanhalen van de bouten wordt de zitting rond de kleprand opgedrukt waardoor een verhoogd bedieningsmoment ontstaat. Mogelijke gevolgen zijn:

- blokkeren van de klep
- lekkage over de klep of naar buiten
- beschadiging van de zitting

Als er onvoldoende ruimte is voor de vlinderklep, of als deze scheef tussen de flenzen wordt geschoven, beschadigt de zitting.



Monteren en afstellen reductiekast op Tomoe vlinderklep rubber, PTFE of PFA manchet KP-1060 / KP1062 / KP1066 / KP1068

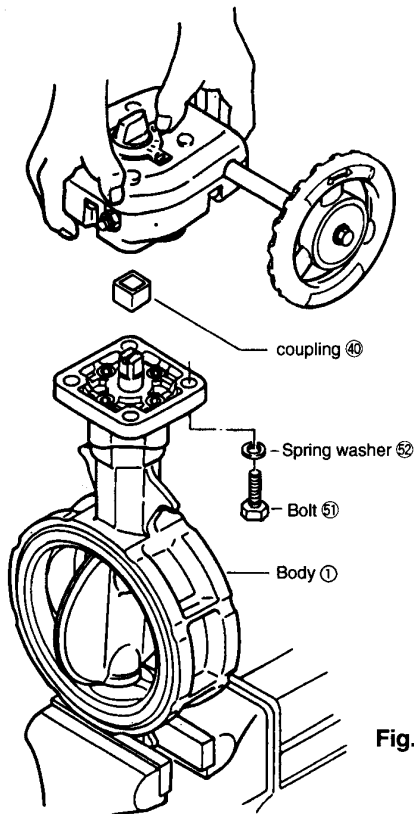


Fig. 55

Gebruik indien nodig een koppelstuk of asadapter.

Plaats de reductiekast op de montageflens van de vlinderklep en zet deze vast met de 4 bouten.

Stel de dichtstand van de klep af als volgt:

- draai de borgmoer los (lock nut 35)
- draai de stelbout enkele slagen links om (adjustment bolt 34)
- open de klep ca. 30°
- draai de klep vervolgens zo ver dicht dat de klep iets schuin blijft staan – gebruik voor het afstellen onderstaande lijst.
- draai nu de stelbout naar binnen tot deze tegen het wormwiel komt.
- borg de stelbout met de borgmoer.

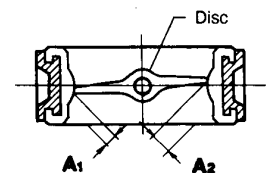


Fig. 56

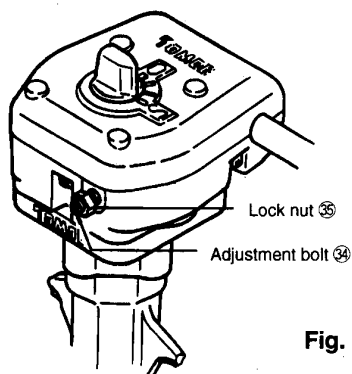
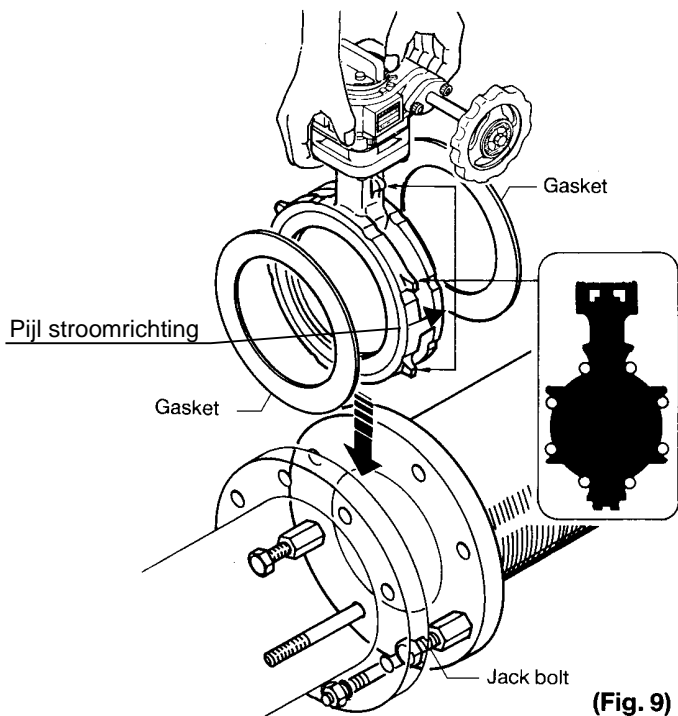


Fig. 57

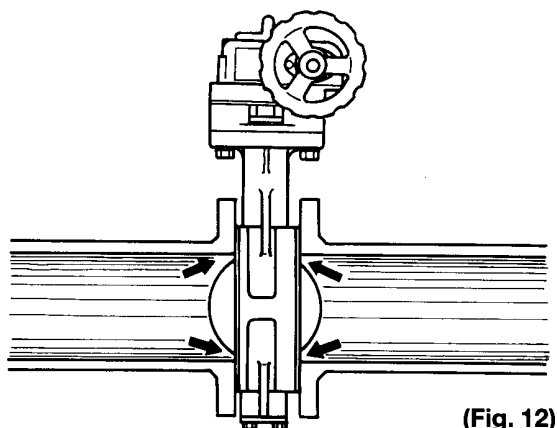
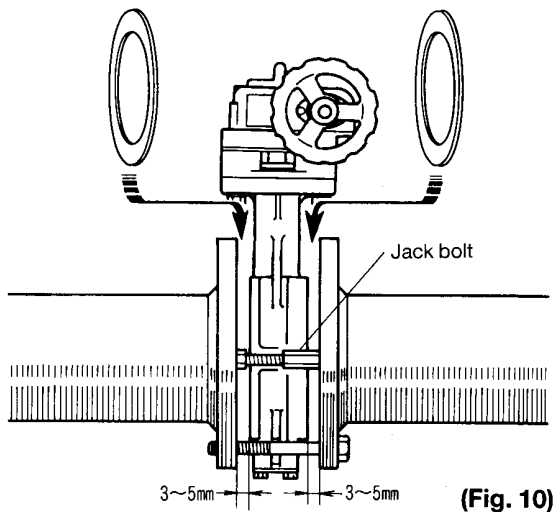
Vlinderklep DN	verschil A2-A1 mm
40	1 ~ 3
50	1 ~ 3
65	1 ~ 3
80	1 ~ 3
100	2 ~ 4
125	3 ~ 5
150	4 ~ 6
200	5 ~ 8
250	6 ~ 10
300	6 ~ 10
350	11 ~ 14
400	13 ~ 16
450	14 ~ 18
500	16 ~ 20
600	19 ~ 24

Inbouwen dubbel excentrische vlinderkleppen KP-1063 / KP-1064 met PTFE of metalen zitting



Voor dubbel excentrische vlinderkleppen gelden dezelfde voorschriften als voor vlinderkleppen met rubber voering met de volgende uitzonderingen:

- dubbel excentrische vlinderkleppen altijd inbouwen met geheel gesloten klep. Hierdoor wordt de zitting gecentreerd t.o.v. het klepblad.
- reductiekast of actuator zo afstellen dat klep geheel dicht staat.
- inbouwen met flenspakkingen. Klinger Picoff adviseert u graag bij de keuze van de juiste pakking.
- let op voorkeurstroomrichting – zie pijl op de zijkant van het huis. Max. werkdruk in tegenstroomrichting is 10 bar.



Als de klep tussen de flenzen is geplaatst de klep enkele malen geheel openen om te controleren of het klepblad vrij kan draaien. Let op of het huis goed gecentreerd is tussen de flenzen.

Vervolgens klep geheel sluiten en flensbouten kruislings gelijkmatig aanhalen.